

# いなり揚げ供給機

FFX-05DF1

いなり寿司成形機の円盤状にいなり揚げを一枚ずつ定位置に供給します。



point 1

いなり寿司ロボット  
(円盤テーブル式) に対応

point 2

いなり寿司ロボットの生産速度に順応  
2500 個 / 時間の設定に対応

point 3

いなり寿司ロボットとの連結には  
配線・ドッキング工事等が不要

point 4

独自の技術でいなり揚げを傷めずに  
供給が可能

3 種類の内なり揚げに対応します。

四角レギュラー 80×60



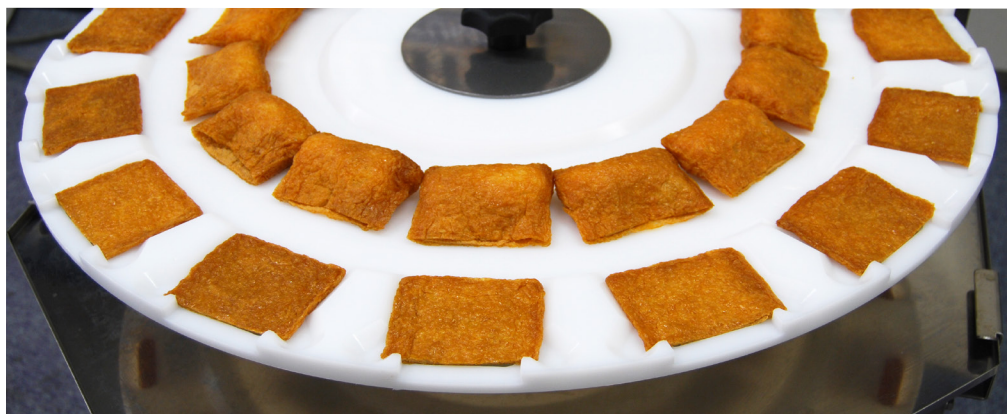
四角ミニ 80×40



三角 80×80×1/2



ひとつのカセットに 30~35 枚の揚げをセットでき、トータル 200 枚。  
いなり寿司ロボットの円盤テーブルに揚げを一枚ずつきれいに並べていきます。



脱着部品は簡単確実なワンタッチ式を採用。  
分解組立もらくらく簡単で確実に行えます。

エアー供給部には除菌フィルターを採用。圧縮空気の中に潜んでいる浮遊菌を除去した衛生的なエアーを使用する等、衛生面を考慮した設計。

揚げ汁は付属ボトルにキャッチ。揚げ汁を床にこぼしません。

**本機導入により様々な課題を解消します!!**

人手が足りない

省人化に対応したい

生産性を  
向上させたい

作業者同士の  
密を回避したい

3ムを解消して  
安定的に生産したい

いなり揚げの  
供給が間に合わない

成形機の円盤の回転  
(間欠回転)に  
慣れない、怖い

特許取得済み  
(特許第 6747739 号  
油揚げ供給装置)

寸法	550W×1065D×1300Hmm ※幅はエアー配管部含む ※高さ 50mm 調整可能
重量	約 180kg
電源	AC100V 50/60Hz プラグタイプ 平型 2P+ アースピン (A-TYPE)
最大消費電力	500W
エアー源	作動圧力 0.5MPa カプラ ワンタッチカプラ 3/8 プラグ (本機にワンタッチカプラ 3/8 ソケットを接合) 消費量 120L/min



いなり寿司ロボット+いなり揚げ供給機



食の「おいしい」や「温かい」を世界の人々へ

本社 〒164-0001 東京都中野区中野4-10-1 中野セントラルパークイースト  
東京事業所 〒176-0012 東京都練馬区豊玉北2-23-2  
<https://www.suzumo.co.jp>

製品に関するお問合せ・デモ実施依頼は

Webお問合せフォーム



電話でのお問合せ

**03-3993-1452**